

ERWARTEN SIE NICHTS.

Höchste Sicherheit und Sammeleffizienz mit den Luftkeimsammlern MAS-100 Iso NT und MAS-100 Iso MH für Isolatoren und RABS.





MAS-100 ISO. ÜBERZEUGT.

- ✔ Hygienic Design und perfekte Verarbeitung
- ✔ Maximaler Schutz für Produkt und Umgebung
- ✔ 100% konform mit allen Regularien
- ✔ Langlebig und störungssicher in der Routineproduktion
- ✔ Passend und platzsparend in allen Isolatoren und RABS

LUFT. SONST NICHTS.

Die MAS-100 Iso Luftkeimsammler wurden speziell für die Luftüberwachung in Isolatoren und RABS entwickelt. Zusammen mit namhaften Pharmafirmen und Containment-Herstellern wurde jedes Detail über die Jahre perfektioniert. Dabei spielen die einfache Integration, Dekontamination und Kalibrierung eine ebenso wichtige Rolle wie die vollständige Dokumentation und Präzision der Luftkeimsammler.

WENN HÖCHSTE SICHERHEIT ZÄHLT.

Um das Risiko für Kontamination im Containment zu minimieren, befinden sich bei den MAS-100 Iso Luftkeimsammlern alle beweglichen Teile ausserhalb des Containments. Alle innenliegenden Elemente sind aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Sie können leicht gereinigt und mit gasförmigem oder vaporisiertem Wasserstoffperoxid (H_2O_2) dekontaminiert werden.

HÖCHSTE SAMMELEFFIZIENZ & LANGZEITSTABILITÄT

- Präzisionsgefertigte Lochdeckel aus Edelstahl für optimale Messresultate
- Erhältlich in diversen Ausführungen für maximalen Bedienkomfort – z. B. Lochdeckel mit Handgriff für schwer zugängliche Stellen



FLEXIBILITÄT & KOMFORT

- MAS-100 Iso Basiseinheit mit Lüfter, Luftflusssensor, Ventilen und Komponenten
- Kontaminationsfreie Wartung dank Montage ausserhalb der kritischen Zone

EINFACHE REINIGUNG

Sammelkopf mit Standardlochdeckel und Plattenaufnahme – die Dichtung ohne Dichtungsring garantiert eine einfache Reinigung

MAXIMALER KONTAMINATIONSSCHUTZ

Extraschutz durch Doppelventilsystem an Basiseinheit

SMART DURCHDACHT

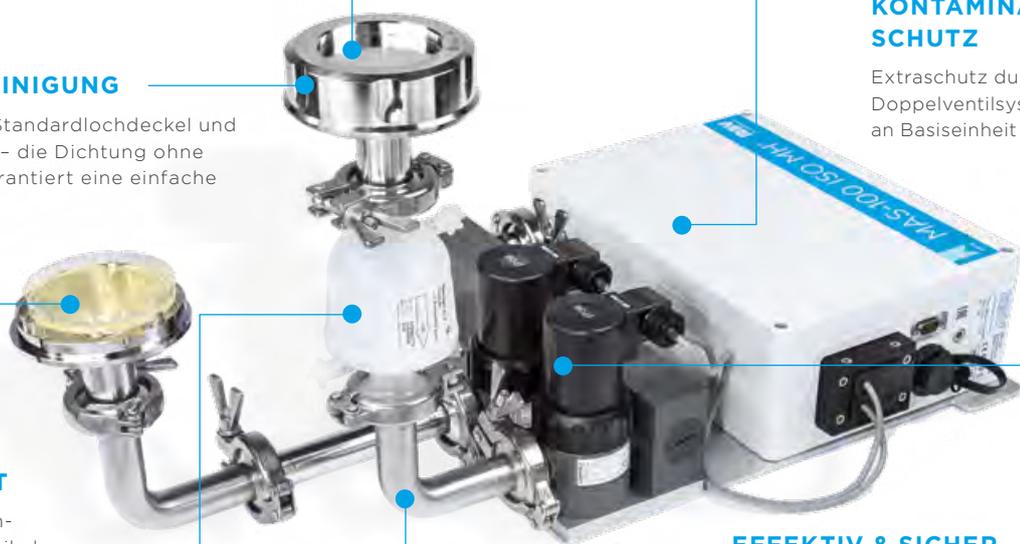
EasyClean Plattenaufnahme für vertikale Luftströmung

ZUSÄTZLICHER SCHUTZ

Optionaler HEPA-Filter schützt Mitarbeitende und Umwelt gleichermaßen vor hochaktiven Substanzen

EFFEKTIV & SICHER

Ein Rohr-/Schlauchsystem verbindet die MAS-100 Iso Basiseinheit mit dem Sammelkopf



**ALLES ZUM MAS-100 ISO
MH UND NT**

www.mbv.ch/iso



MH

MH ODER NT. SO ODER SO RICHTIG.

Der Luftkeimsammler MAS-100 Iso MH ist der neuste Luftkeimsammler der MAS-100 Iso Produktfamilie. Eine Basiseinheit kann mit bis zu vier Sammelköpfen ausgerüstet werden. Der MAS-100 Iso NT verfügt über die gleiche Sammeleffizienz wie der MAS-100 Iso MH, ist allerdings nur mit einem Sammelkopf ausgestattet. Über das integrierte Touch-Display kann der Luftkeimsammler bequem bedient werden.

✓ MAXIMALE SICHERHEIT

- Entwickelt nach GAMP, nach ISO 14698 und EN 17141 vollständig validiert
- In Umgebungen der ISO 14644 Reinheitsklassen 5 (GMP Grade A) einsetzbar
- Automatisch startbare in-line Dekontamination des Sammelkopfs, des Rohr-/Schlauchsystems und des äusseren Ventils mit vaporisiertem oder gasförmigem H₂O₂
- Integrierter Massenflusssensor mit Temperatur- und Druckkompensation - kontrolliert den Luftfluss und garantiert umgebungsunabhängige Probenahme

NT



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Luftdurchsatz beträgt 100 Standardliter pro Minute (SLPM)
- Genauigkeit des Luftflusses $\pm 2.5\%$
- Sammeleffizienz $d_{50} = 1.1\mu\text{m}$ @ 100 SLPM
- Sammelkopf aus Edelstahl EN 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3) gemäss BN2 (elektropolierete Pharmaqualität) mit Oberflächenrauigkeit $RA < 0.8\mu\text{m}$
- Masse Basiseinheit: Länge 28 cm, Breite 23 cm, Höhe 16 cm
- Gewicht Basiseinheit ca. 7.5 kg (ohne Sammelkopf)
- Maximale Rohr-/Schlauchlänge von Sammelkopf zur Elektrikeinheit von 50 m beim MAS-100 Iso MH und 10 m beim MAS-100 NT
- Betrieb mit 90 - 100 mm Petrischalen oder GrowthDirect Platten
- Netzwerkeinbindung nach Wahl - Ethernet, ProfiNet, ProfiBus, Digital I/O, USB
- MAS-100 Iso MH mit 1 bis 4 Sammelstellen, Basiseinheit kann im laufenden Betrieb ausgetauscht werden
- MAS-100 Iso NT mit 1 Sammelstelle und Touch-Display

PERFEKTION KANN SO EINFACH SEIN.

HÖCHSTER QUALITÄTSSTANDARD

Die Luftkeimsammler werden nach höchsten Schweizer Qualitätskriterien aus hochwertigen und partikelfreien Komponenten hergestellt. Sämtliche Teile wurden in sorgfältigster Weise gefertigt und montiert. Sie garantieren einen langlebigen störungsfreien Betrieb.

EINFACHE SOFTWARE-INTEGRATION

MAS-100 Iso Luftkeimsammler überzeugen nicht nur wegen ihrer hervorragenden Hardware, sondern auch durch die einfache Einbindung der Software in übergeordnete Kontrollsysteme.



UMFASSENDE DOKUMENTATION

Sämtliche Kontrollfunktionen können mit vollständiger Dokumentation automatisiert werden. Auch stellen wir CAD-Zeichnungen zur Verfügung. So kann die Integration des Luftkeimsammlers in den Isolator perfekt geplant werden.



KALIBRIERUNG

Der Luftfluss eines Keimsammlers beeinflusst die Sammeleffizienz und somit das mikrobielle Messergebnis. Deshalb sollte der Luftstrom jährlich professionell geprüft werden. Für die Kalibrierung von MAS-100 Iso Luftkeimsammlern bieten wir drei flexible Lösungen:

1. Senden Sie Ihren Luftkeimsammler an unser Service-Center in der Schweiz.
2. Unser Servicetechniker oder ein zertifizierter Servicepartner kalibriert das Instrument bei Ihnen vor Ort.
3. Kalibrieren Sie Ihr Instrument mit dem Digitalanemometer MAS-100 Regulus selbstständig.



In jedem Fall stellen wir sicher, dass die Kalibrierung Ihres Luftkeimsammlers über das zertifizierte Digitalanemometer MAS-100 Regulus und über unser nach ISO 17025 akkreditiertes Kalibrierlabor auf internationale Standards zurückgeführt werden kann.

KONTAKTIEREN SIE
UNS. GERNE STELLEN
WIR IHNEN UNSERE
LUFTKEIMSAMMLER
PERSÖNLICH VOR.

Andy Zingre
Sales Manager
andy.zingre@mbv.ch
T +41 44 928 30 86



SERVICE CENTER

MBV AG
Industriestrasse 9
8712 Stäfa
Schweiz

service@mbv.ch
T +41 44 928 30 90
www.mbv.ch